

BŘEZEN 2023 | ČÍSLO 5

Kuličky

čtvrtletník zaměstnanců KSK Precise Motion, a.s.



Obsah

- 4 Aktuality
- 5 V patách šroubu
- 6 Rozhovor s...
- 8 Personální novinky



Pro vnitřní potřeby, zdarma.

Vydává: KSK Precise Motion, a.s.
Blanenská 1277/37
664 34 Kuřim
Česká republika

náměty a připomínky posílejte:
@ veronika.havlickova@ksk-pm.cz

Sledujte nás také na:



KSK Precise Motion



KSK Precise Motion, a.s.



www.ksk-pm.cz

Milí kolegové,

velmi stručně k dění v naší společnosti:

Co se nám podařilo?

- Tržby v loňském roce vzrostly o cca 25 % oproti roku 2021.
- Byl dokončen projekt “Úspory energií”. V jeho rámci jsme vyměnili osvětlení, pořídili novou kotelnu pro administrativně-sociální přístavek a zrealizovali využití tepla z kompresorů pro ohřev teplé vody pro sprchy. Zde patří velké poděkování zejména Jurajovi Križanovi, Veronice Pešové a Ireně Hahnové, kteří měli s tímto projektem nejvíc práce.
- Nainstalovali jsme nový stroj DOIMAK 6500, který byl pro nás klíčovou investicí loňského roku. O zprovoznění stroje se hodně zasloužil Zdeněk Hvizdal.
- Zprovoznili jsme novou 3D tiskárnu na kov. Zde zásluhou Mojmíra Pekárka a Jirky Vašíčka už tiskneme převaděče kuliček a kluci testují možnosti tiskárny pro použití pro výrobu komponent pro mikrošrouby.

Právě probíhá:

- Instalace fotovoltaické elektrárny na střeše. Spolu s projektem “Úspory energií” bychom měli dosáhnout celkové úspory elektrické energie a plynu cca 35 %.
- Zprovozňování nového dlouhodobého automatu Manhurin od firmy Tajmac. Na tomto stroji již provádí Pavel Nedoma a Vilém Kratochvíl vývoj malých hřídelí pro budoucí mikrošrouby.
- Uvolnění místnosti za vývojovou dílnou a provedení nezbytných stavebních úprav. V této místnosti bude umístěna 3D tiskárna a měřicí přístroje, které budeme v budoucnosti využívat pro výrobu mikrošroubů.

Co nás čeká:

- V příštím týdnu proběhne přestěhování zakladače hřídelí z montáže do prostoru vedle kaličky. V současné době Filip Rašek s Markem Hlaváčkem z ITS připravují program pro naskladňování a vyskladňování polotovarů tyčí do zakladače s propojením na řídicí systém SAP.
- Po uvolnění prostoru bude na montáž dodána nová stolice na měření pasivních odporů. Ta nám umožní měřit hřídele délky až 12 m.
- Do prostoru montáže bude nainstalován nový jeřáb s dálkovým ovládáním.
- Postupně do léta nám budou přicházet nové stroje pro výrobu malých šroubů a mikrošroubů. Právě vývoj mikrošroubů je stěžejním projektem, který bude v rámci dotačního projektu “Aplikace” probíhat až do roku 2025.
- Stávající systém CRM, který používá zejména náš obchodní úsek pro svou komunikaci se zákazníky a pro marketing, již nemá servisní podporu, proto bude v březnu a dubnu nahrazen systémem novým.

Zásoba práce:

- V současné době již plníme zakázkami měsíc září. Pro naše VIP zákazníky ponecháváme při plánování menší rezervu, abychom jim byli schopni nabídnout, v případě potřeby, termíny dodání kratší.

Milí kolegové, děkuji Vám všem za výsledky, kterých dosahujete. Do nadcházejících jarních měsíců Vám přeji především pevné zdraví, hodně osobní a rodinné pohody.

Mirek Ostrý

Aktuality

— leden —



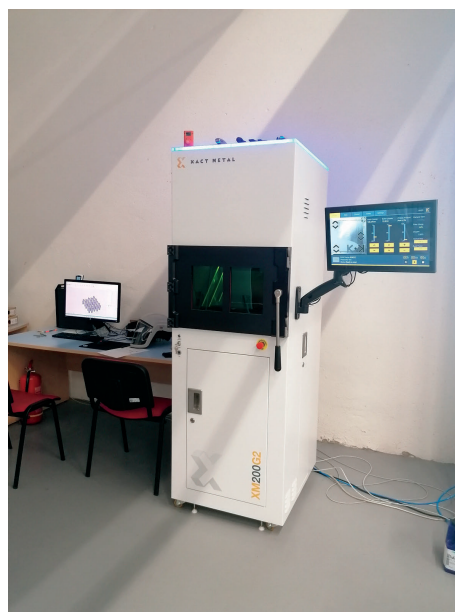
pořídili jsme dlouhotočný automat
Manurhin K'MX 816 Clever pro
výrobu konců hřídelí

— březen —



zúčastnili jsme se charitativního bowlingu
a pomohli jsme financovat nákup
automobilu pro Domácí zdravotní péči

— únor —



nová 3D tiskárna XM200C
pro tisk převaděčů kuliček

— březen —



oslavili jsme Mezinárodní den žen



Soutěž

Uhodnete, kolik procent stálých
zaměstnanců naší firmy tvoří ženy?

Své tipy prosím vhodte do 23.3. do jedné
ze schránek důvěry (nezapomeňte uvést
své jméno) nebo je zašlete na
veronika.havlickova@ksk-pm.cz

Nejbližší typ nemine odměna.



V patách šroubu

Výroba hřídelí

Příprava

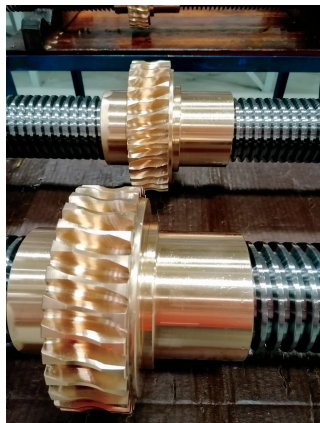
Výrobní proces hřídele kuličkového šroubu začíná na pracovišti Leistriz. Zde se nachází místo s roztříděnou technickou dokumentací dle typorozměrů, která nám byla po zpracování předána z technického úseku. Obsluha pracoviště se domlouvá s mistrem výroby, který rozměr a na kterém stroji budeme vyrábět dle požadovaných termínů, dostupnosti materiálu a nástrojů. Ranní směna musí znát posloupnost práce na následující dny, aby se mohl ze skladu vychystat materiál (kalibrické broušené tyče) pro následné obrábění na odpoledních či nočních směnách.

Kontrola

Po provedení všech operací, tj. okružování, řezání a rovnání na automatickém rovnacím lisu MAE, pracovníci technické kontroly kvality hřídele měří, vyhodnocují všechny odchylky tolerancí a určují, na kterých kusech bude nutné brousit závit před celkovou montáží.

Úprava hřídelí

Jakmile proběhne kontrola, manipulant hřídele přesouvá na požadovaná pracoviště, kterým většinou bývá NC soustružení na strojích Doosan. V současnosti disponujeme již třemi stroji Doosan Puma na obrábění konců hřídelí, které zvládnou jak soustružení, tak frézování do kaleného materiálu.



Na tomto pracovišti je důležitá také součinnost s programátory, pro které musí být dopředu nachystaná fronta práce pro ostatní směny, aby tak mohli v Manual Guide nachystat programy pro následné obrábění.

Po opracování konců se hřídele upraví od vzniklých ostřin. Některé se také vyrovnají na manuálním rovnacím lisu, aby poté brusíči na kulato provedli finální broušení kalibrických rozměrů a čel dle tolerancí ve výkresové dokumentaci.

Broušení závitu

Odtud už manipulant odveze hřídele směrem do klimatizované haly, kde je uloží buď na montáž pro finální sestavení, nebo k brusům Doimak na broušení závitu, což je již na většině výrobků poslední operace. V této hale máme už tři brusky na závity od společnosti Doimak, které během několika posledních let postupně nahradily starší typy strojů Lindner a Matrix.



Spolupráce s Divizí Služeb

Naše středisko hřídelí se nezabývá pouze výrobou kuličkových šroubů. Kromě běžně vyráběných trapézových šroubů a vodících tyčí zde také pro kolegy z Divize služeb zajišťujeme kompletní repase hřídelí kuličkových šroubů a v rámci kooperací se snažíme vyrábět vše, co nám naše současná technologie umožňuje.

Zdeněk Hvízdal, mistr Hřídelí

ROZHOVOR S

Robertem Bílým

Roberte, jak dlouho a na jaké pozici pracujete v KSK?

Do tehdy ještě Kuličkových šroubů jsem nastoupil před 15 lety na pozici Vedoucího logistiky a na této pozici pracuji dosud.

Co vás sem přivedlo a čím si vás firma získala?

Předchozí zaměstnání pro mě představovalo krom jiného spoustu času stráveného na cestách.

V té době jsme čekali s manželkou první dítě a já chtěl co nejvíce času trávit s nimi.

KSK si mě získala až s odstupem času a to s příchodem nového majitele. Do tehdy podinvestovaná firma s průměrnou kvalitou výrobků se postupně změnila na světově uznávaného výrobce kuličkových šroubů.

Osobně oceňuji výborný kolektiv lidí, neformální atmosféru uvnitř firmy a možnost věnovat se různým projektům, díky kterým může člověk nahlédnout i do jiných oborů.

Co děláte ve volném čase

Hodně času včetně víkendů trávím basketbalem jako trenér dvou chlapeckých družstev tišnovského basketbalového klubu, popř. chodím na basket jen jako divák, to když zrovna hraje moje dcera.

Zbýlý volný čas pak dělím mezi rodinu, výcvik a venčení psa, popř. práce spojené s údržbou rodinného domu a zahrady.

Na vlastní koníčky pak už moc času nezbývá. Pokud se zadarí, nejraději vyrazím na kole nebo pěšky někam do přírody.

Jak dlouho se tedy basketbalu věnujete?

Hraním basketu jsem strávil celkem 19 krásných ale náročných let. Postupně jsem prošel tišnovským žákovským týmem a na gymnáziu pak začal dojíždět



do Brna, kde jsem hrál 1. dorosteneckou ligu.

S nástupem na vysokou školu jsem se pak vrátil do Tišnova, kde jsem svoji hráčskou etapu zakončil v místním týmu mužů.

K trénování jsem se dostal jako většina bývalých hráčů – rodičů, kterým není lhostejný rozvoj jejich dětí. V Tišnově, kde má basket jinak velmi silnou tradici, nebyl posledních několik let chlapecký tým. Tak mě poprosili, jestli bych nechtěl trénovat. Tím začala moje dnes již tříletá trenérská „kariéra“, kdy aktuálně máme okolo 70 hráčů ve třech věkových kategoriích od 6 do 15 let.

Byl pro vás basketbal vždy jasná volba?

Basket mě provází v podstatě od narození. Narodil jsem se v Ostravě, kde táta tehdy působil v tamějším prvoligovém týmu. Už jako malý jsem trávil spoustu času v tělocvičnách a halách a vždycky jsem snil, že budu jednou hrát jako on.

Váš největší zážitek z doby, kdy jste aktivně hrál?

Určitě titul mistra republiky.

Co vám basketbal dal?

Samozřejmě spoustu sportovních zážitků, naučit se spolupracovat s individualitami jako jeden tým a konečně možnost cestovat a účastnit se mezinárodních zápasů a turnajů.

Nyní jako trenér mám možnost kluky trénovat spolu s basketbalovou legendou panem Vlastimilem Havlíkem, bývalým reprezentantem ČR, což je pro mě obrovská zkušenost jak po profesní tak po lidské stránce.

Vždy mě pak potěší, když vidím, že trénink děti baví a neustále se zlepšují.

Co vám naopak vzal?

Kdo někdy dělal závodně nějaký sport na vyšší úrovni, ví, že krom pocitu štěstí a uspokojení to znamená i spoustu dřiny a odříkání.

Postupem času jsem začal spolužákům, kamarádům závidět jejich „běžně“ radosti, kterých jsem se díky večerním tréninkům nebo víkendovým zápasům různě po republice nemohl účastnit.

Trénování mi bere spoustu volného času, na druhou stranu je pro mě jakýmsi druhem relaxace po pracovním dni a nezanedbatelný je i dobrý pocit z toho, že dělám něco, co mi dává smysl a pomůžu tím ostatním.

Co tedy obnáší práce trenéra?

Mimo samotného vedení tréninků a zápasů je to komunikace s rodiči, organizování doprav na zápasy a vedení různých evidencí potřebných pro provoz týmu nebo získávání příspěvků a dotací pro družstvo. Aktuálně společně s panem Havlíkem trénujeme dvě chlapecké kategorie U10 a U12, celkem cca. 50 kluků.

Každé léto pak pro děti pořádáme týdenní soustředění v Bystřici pod Pernštejnem.

Setkal jste se při trénování dětí s něčím, co vás překvapilo?

Nemile mě překvapuje smutná skutečnost a stav pohybových schopností současné mládeže.

Velká část dětí, které se k nám na basket hlásí, nemají základní pohybové dovednosti.

Problém mají i se schopností soustředit se na danou činnost, poslouchat a vykonávat cvičení opakovaně a správně dle pokynů trenérů.

Oproti minulosti mají děti jinak postavené hodnoty, na tréninky chodí jako do ostatních zájmových kroužků a chtějí se hlavně bavit.

Někdy mám pocit, že jako trenéři suplujeme špatně fungující rodiče a učitele.



Bylo jasné, že děti půjdou ve vašich stopách?

Basket hrají jak syn tak dcera, takže jako rodina basketem žijeme. Oba mají pro basket po rodičích fyzické předpoklady a jsem rád, že je basket chytl. Baví mě jejich neustálé soutěžení mezi sebou a jako rodič mám samozřejmě radost, že netráví svůj volný čas sezením u počítače, hraním her nebo poflakováním se s nějakou partou.

Na druhou stranu se stává, že moje představy o tréninkovém úsilí a pili nekorespondují s tou jejich a musím si uvědomit, že basket není to jediné čím žijí.

Personální novinky

Noví kolegové

1.1. nastoupil na pozici Montér kuličkových převodů (Divize služby) pan **Martin Kroupa**.

Od **1.3.** posiluje obchodní tým paní **Zuzana Javorová**.

Pan **Vladimír Čížkovský** nastoupil **6.3.** na středisko Hříděle jako soustružník.

Všem novým kolegům přejeme hodně pracovních úspěchů.

Odchody

31.12. skončil pracovní poměr **Jiřího Doležala** (mistr Montáže) a **Patrika Šimka** (středisko Hříděle),

2.1. **Jana Urbánka**, který pracoval na pozici výrobního technika (středisko Výrobní technologie).

28.2. jsme se rozloučili s **Antonem Morozovem**, prodejcem ze střediska Obchodního úseku - zahraničí a **Václavem Furchem** ze střediska Hříděle.

Děkujeme všem za vykonanou práci pro naši společnost a přejeme hodně nových pracovních i životních úspěchů.

Únoroví oslavenci



Lubomír Ostrý ze střediska Vývojová konstrukce a technologie oslavil 60. narozeniny.



David Vávra ze střediska Matice oslavil 50. narozeniny.



Pracovní výročí - čtvrtstoletí v naší firmě - slavil **Rostislav Jež** ze střediska Hříděle.



V únoru se také **Pavlu Martinkovi** ze střediska Hříděle a **Tereze Sekerové** ze střediska Řízení výroby narodila holčička Zituška.

Všem moc gratulujeme!

Volné pozice

V současné době hledáme nové kolegy na tyto volné pracovní pozice:

- montérka kuličkových převodů,
- konstruktér,
- frézař (obráběcí stroj MSV 1270),
- soustružník (Masturn 50),
- operátor stroje CNC - jednoúčelové zařízení (Leistritz),
- operátor stroje CNC - soustružnické centrum (Puma 700 | 2600 | 800),
- operátor stroje SPU (Spinner).

Pokud byste věděli o někom, kdo hledá práci a chtěl by se stát členem našeho týmu, neváhejte ho oslovit a poprosit ho, aby zaslal svoje CV na personální oddělení: personalni@ksk-pm.cz

Náborový příspěvek za doporučení nového zaměstnance je 12 000 Kč.



Jarní přání

Možná máte zažité, že první jarní den nás čeká 21. března a přes to nejede první jarní sněženka. Za oknem to ale vypadalo jako jaro už týden v lednu, i když tomu teploty až tak neodpovídaly, sluníčko se fakt snažilo. Letos začíná jaro už 20. března o půl jedenácté večer.

Proto bych Vám chtěla popřát krásné jarní dny a ať poslední zbytek zimy všechny problémy s sebou odnese a jaro se svými prvními dny štěstí, zdraví a pohodu Vám přinese.

To Vám do začátku jara přeje
Iveta 😊