

ČERVENEC 2022 | ČÍSLO 2

Kuličky

čtvrtletník zaměstnanců KSK Precise Motion, a.s.



Obsah

- 4** Pořídili jsme další kalici hlavu
- 4** Nové stroje v posilovně
- 5** Navštívili nás budoucí strojaři
- 6** V patách šroubu
- 8** Rozhovor s...
- 11** Personální novinky
- 12** Letní kuličky & zářijový výšlap



Pro vnitřní potřeby, zdarma.

Vydává: KSK Precise Motion, a.s.
Blanenská 1277/37
664 34 Kuřim
Česká republika

náměty a připomínky posílejte:
@ veronika.havlickova@ksk-pm.cz

Sledujte nás také na:



KSK Precise Motion



KSK Precise Motion, a.s.



www.ksk-pm.cz

Milí kolegové,

děkuji Vám všem za velmi dobrou práci, kterou pro firmu odvádíte.

Pro ilustraci uvádím současné výsledky:

V červnu jsme dosáhli tržeb ve výši 25,2 mil. Kč. Jedná se o nejlepší výsledek v historii firmy. Stejně tak nejvyšších tržeb dosáhla divize služeb: 2,2 mil. Kč.

Od začátku roku jsou tržby firmy ve výši 132 mil. Kč. To je o 24 % více, než se podařilo v roce 2019. Za to patří velké poděkování obchodnímu úseku.

Co je opravdu velmi pozitivní, je úžasná plynulost výroby. Denní plán je téměř vždy splněn. Plánované výkony jsou zpravidla splněny cca 2 dny před koncem měsíce. Pokud vím, nikdy v historii naší společnosti se nedařilo takové plynulosti dosahovat. Zásahu na tom máte všichni ve výrobě. Samozřejmě také mistři a Vitalii. Úžasnou práci při kapacitním plánování (Plantune) odvádí Verunka Kučerová. Významný podíl na této plynulosti mají i kolegové z předvýrobních etap, kteří podle dat z Plantune včas připravují výkresy, postupy a programy.

Na rozdíl od některých našich konkurentů jsme se v uplynulém období nepotýkali s nedostatkem materiálu pro výrobu. To je zásluhou zejména Roberta a všech kolegů na úseku logistika.

Hodně práce má teď i údržba. Kromě běžných oprav strojů a majetku museli zvládnout velmi náročný „kulový blesk“ - stěhování celkem šesti strojů tak, aby uvolnili místo pro posun příčky v brusírně hřídelí a vytvořili prostor pro nastěhování nových strojů.

Opakovaně si uvědomuji, jaký skvělý tým jste. Víím, že všechno nejde přesně tak, jak bychom si představovali. Musíme se vyrovnávat s překvapeními a problémy. Co je však nejcennější, že vnitřní komunikace mezi odděleními je velmi kultivovaná a vždy spolu hledáte nejlepší možné řešení. To je opravdu vzácné.

Vážený kolegové,

přeji Vám příjemně strávené období dovolené a krásně prožité léto.

V úctě

Mirek Ostrý

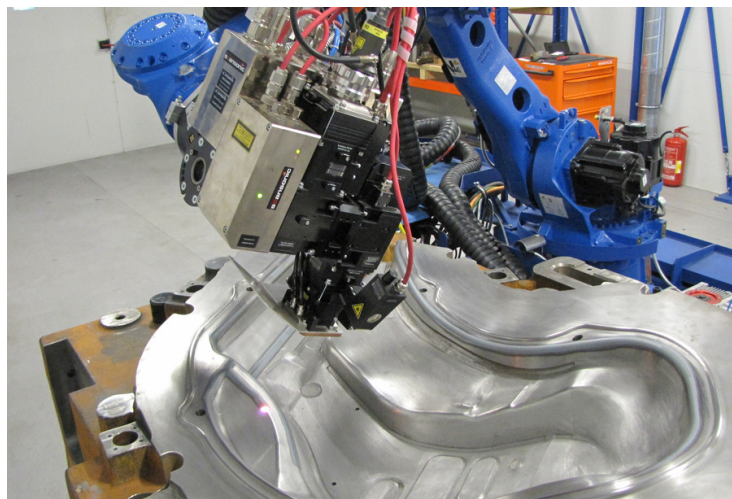
AKTUALITY

Pořídili jsme další kalící hlavu

Naše laserové robotizované pracoviště se pyšní novou strategickou částí.

Velmi nám záleží na tom, aby naši zákazníci dostali své komponenty včas a proto jsme pořídili další kalící hlavu od společnosti Scansonic MI GmbH.

Díky tomu jsme schopni našim zákazníkům nabídnout nepřetržité dodávky komponentů i během odstávek z důvodu nutné údržby této technologie.



Nové stroje v posilovně

V úterý 21.6. se Filip, Lukáš a Dan vydali až do Prostějova a rozšířili vybavení naší posilovny.

Nově si můžete přijít zacvičit na protisměrných kladkách.

Všichni kolegové se sportovním duchem mohou posilovnu využít před nebo po pracovní době. Rezervace termínu není nutná.

Sbírka víček pro Ellen



Nemůžeme pomoci každému, ale každý může pomoci někomu.

Chtěla bych Vás všechny poprosit o sběr víček pro Ellenku, která se narodila s dětskou mozkovou obrnou. Výtěžek z nasbíraných víček může pomoci k tomu, aby měla co nejlepší život – Ellenčini rodiče jí hradí léčbu a speciální vybavení.

Nádoby na víčka jsou umístěny v kuchyňkách vedle kávovarů, nebo mi (i třeba doma) nasbíraná víčka můžete přinést do kanceláře.

Více informací na  Velká bojovnice Ellen

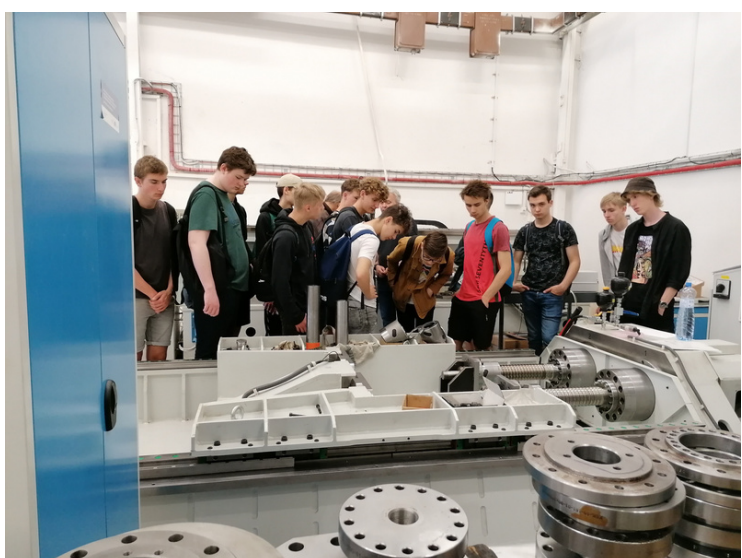
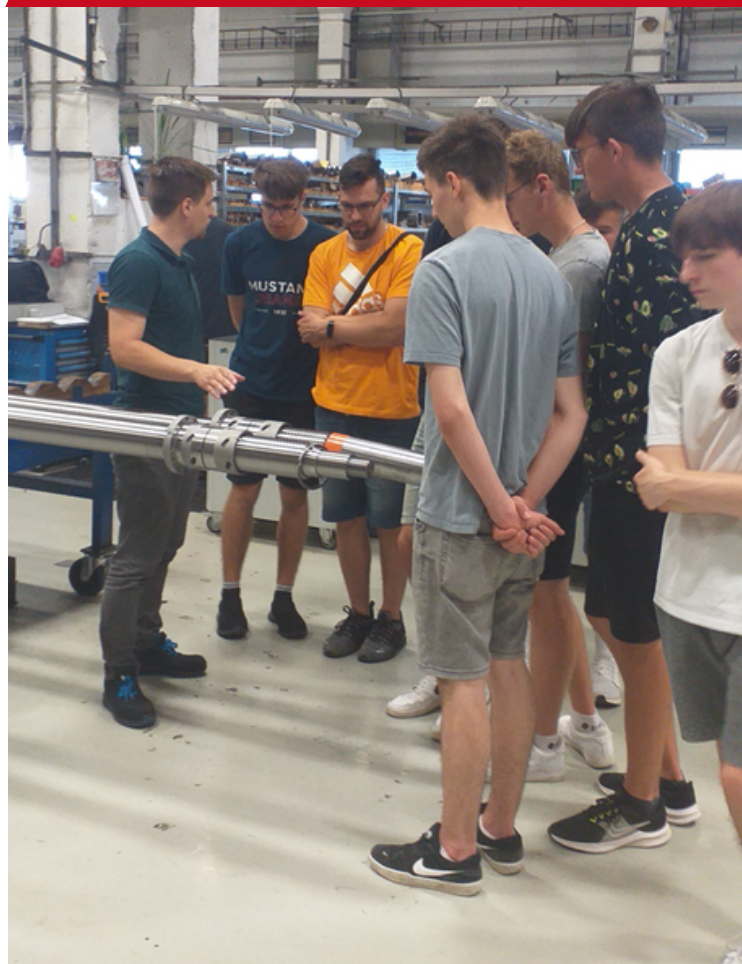
Klára Bezlojová



Navštívili nás budoucí strojaři

Po covidové pauze jsme opět otevřeli brány a během května a června si naši firmu, její hlavní výrobu i laserové pracoviště, prohlédli studenti ze SŠ Sokolská a SŠ Olomoucká v Brně.

Kdo ví, jestli to byla běžná školní exkurze nebo cesta pro další směřování?



V patách šroubu

TSV & Konstrukce

Co všechno náš výrobek absolvuje od zákaznickovy poptávky až po odeslání hotového šroubu?

V minulém čísle nám svou práci představilo obchodní oddělení a na ně dnes naváže Gabča Balharová za Technickou specifikaci výrobku a od Lukáše Války se dozvíme, čemu se věnuje oddělení Konstrukce.

Technická specifikace výrobku

Na obchodním úseku spadám pod oddělení technických nabídek. Náplní mé práce je zpracování technické specifikace výrobku (TSV), zakládání nových šroubů do systému PDM a evidence nových i opakovaných výrobků.

Od kolegyně Back office dostávám objednávky na kuličkové a trapézové šrouby. Tyto zakázky jsou evidovány v systému SAP, zároveň mi kolegyně zasílají jednotlivé zakázky e-mailem, kde mi přikládají nabídku, popřípadě poptávku a zákaznický výkres, a další podklady k dané objednávce. Řídím se tedy hlavně podle přiložených nabídek, které evidujeme v systému CRM, kde je zpracovávají Marta a Saška. Holky mi v nabídkách konkretizují typ šroubu, jaké bude provedení, typ převaděče, velikost kuličky a jiné důležité parametry, které musím znát pro založení nového výrobku do systému.

V softwaru CRM vyplňuji již zmíněnou „Technickou specifikaci výrobku“. Jedná se o dokument, ve kterém specifikuji bližší informace o daném výrobku: průměr, stoupání, délky, typ matice,

velikost kuličky, únosnosti a další důležité parametry. Také zde píší poznámky pro logistiku – pokud je potřeba nakoupit např. materiál (u větších šroubů), tukovou náplň, kostky, a jiné speciální požadavky.

Dokument TSV je ale určen především konstrukci, která podle specifikace zhotoví výkresovou dokumentaci k danému výrobku. S konstrukcí se radíme a domlouváme případné nejasnosti při zakládání výrobku, či případných dalších změnách, které mohou při výrobě nastat.

Máme výrobky opakované nebo nové. U nových výrobků zakládám v systému PDM čísla sestavy a hřídele, kde vyplňuji do datových karet přesné parametry, ukládám zde také TSV, objednávku, nabídku, výkresy a další dokumenty, které k danému výrobku/objednávce mám k dispozici.

Důležitou součástí mé práce je vedení kartotéky (KŠ, TR, Vodící tyče), kde zapisuji všechny důležité informace k novým i opakovaným výrobkům, konkrétní čísla zakázek ve kterých šrouby vyrábíme, speciální požadavky zákazníka, které je nutno u daných šroubů znát. Provádím zde změny, které mohou nastat v průběhu výrobního procesu, i v dalších letech (např. technologická změna apod.).

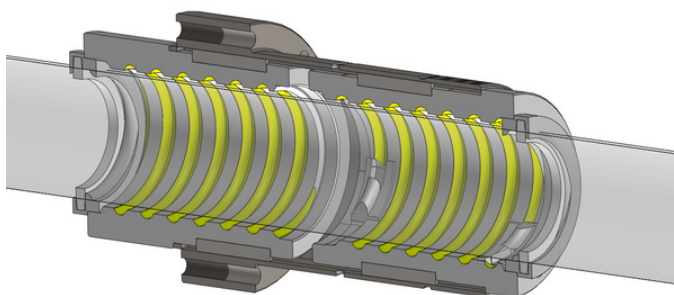
Zpracované zakázky předávám každý den Verunce na úsek plánování výroby, která určí termín výroby a dále předá na konstrukci.

Čím dříve je zakázka zpracovaná, tím dříve dostane zákazník kupní smlouvu s potvrzeným termínem výroby, tzn. spokojenější zákazník. 😊

Gabriela Balharová, pracovník TSV

Co se děje na oddělení Konstrukce?

Po obchodním oddělení zakázka putuje k zaplánování do PLPV (plánování a příprava výroby) a následně do konstrukce. Veškeré podklady k zakázce máme uloženy v PDM (správa dat a dokumentace). V IS SAP a transakci ZCM03 máme frontu práce. Zvolíme si zakázku, na které budeme pracovat a podle čísla výroby si vyhledáme v PDM všechny podklady (výkresy, obrázky, email, pdf soubory a založené prázdné modely s prvotními údaji o šroubu), které připravují kolegyně z obchodního oddělení, a s nimi pracujeme dále. Vytvoříme detailní modely všech dílů kuličkového šroubu a také jejich výkresy.

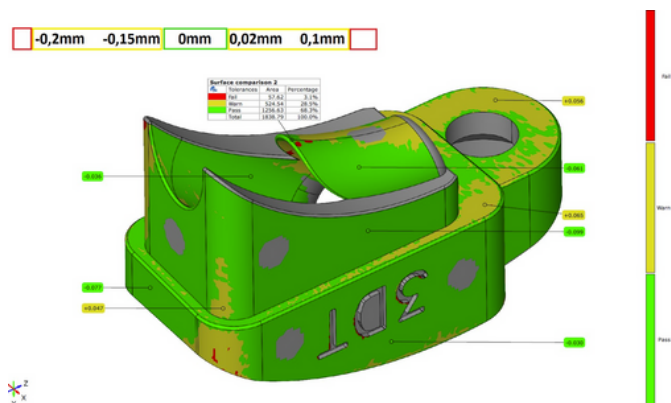


Všechny modely a výkresy se snažíme maximálně standardizovat, aby se jednotlivé prvky co nejvíce sjednotily do stejné podoby a mohly se využívat pro co nejvíce zákazníků. Výkresy slouží jak pro výrobu a logistiku tak i pro úsek kontroly. Modely pak hlavně pro programátory. Pomocí propojení mezi PDM a IS SAP přeneseme data z modelů a výkresů do SAP, kde dojde k založení kmenových dat a kusovníků, se kterými následně pracují další oddělení jako TG (Technologie), PLPV a nabalují na základní kmenová data další informace pro správu a evidenci výrobku v IS.

Práce konstruktéra není jen vytvořit model, výkres a přenést do IS. Je to také podpora všech oddělení,

co se týče konstrukční a částečně i technologické stránky kuličkového šroubu. Dále pak také podpory výroby, kdy pro výrobu kuličkového šroubu stroji chybí vybavení, tak navrhnout pomůcku a dovybavit stroj nebo také dovybavit i pracoviště držáky a podobným příslušenstvím.

Pro případnou výrobu pomůcek a přípravků spadá pod konstrukci pracoviště 3D tisku, kde metodou FDM tiskneme nejrůznější přípravky a pomůcky pro výrobu. Jedná se o tisk z plastové struny, při kterém dochází k jejímu natavování a postupnému nanášení po tenkých vrstvách. Hlavní výhodou 3D tisku je schopnost vytváření tvarově složitých součástí, které by konvenční metodou byly jen těžce vyrobitelné, a její pružnost výroby, neboť časový odstup mezi požadavkem a hotovým dílem se totiž může pohybovat v řádech jednotek hodin.



Mimo standardního zpracování výkresů podle zákazníkem zaslaných podkladů, také náš František kreslí tzv. náčrty výrobků, do kterých poté kontrola запиše oměřené hodnoty ze zákazníkem dodaných šroubů. Společně s oddělením oprav také zpracovává výkresy pro opravu nebo pro případnou výrobu nových šroubů (když už je šroub neopravitelný).

Lukáš Válka & tým konstrukce



ROZHOVOR S

Lubomírem Vozdeckým

Včelařství se u Vozdeckých stalo rodinnou tradicí. Jak se náš kolega Lubomír k péči o včely dostal a co včelařství obnáší?

Velmi děkuji panu Vozdeckému za to, že nám poodhalil jak tráví čas mimo naši firmu a co obnáší práce včelaře.

Lubomíre, jak dlouho a na jaké pozici pracujete v KSK?

V KSK pracuji 10 let jako brusič na kulato.

Co Vás sem přivedlo a čím si Vás firma získala?

Ve firmě jsem pracoval již v letech 1987 až 1989 a po ukončení výroby v Adestu Adamov bylo v KSK volné místo a tak jsem se v roce 2012 vrátil do známého prostředí. Musím říct, že jsem udělal dobré rozhodnutí.

Co vám během posledních dnů udělalo radost?

Největší radost mám ze své rodiny a našich včeliček.

Od roku 1988 se věnujete včelařství. Jak jste se k tomuto koníčku dostal a co vás zpočátku nejvíce zaujalo?

Moje manželka pochází ze včelařského prostředí a můj tchán mi daroval deset včelstev. Při první prohlídce včel jsem měl velký respekt a bál se žihadel. Postupem času, zkušenostmi a pozorováním jejich života jsem si k nim vytvořil takový vztah, že si svůj život bez včelaření již nedokážu představit.

O kolik včelstev se staráte? Kde jsou?

V péči mám 70 včelstev, která jsou chovná a slouží k produkci včelích královen. Českým svazem včelařů máme schválený Šlechtitelský chov.



Úly v CHKO Žďárské vrchy

Pro profesionální dráhu včelaře se rozhodl náš starší syn, který dělá maximum, aby nás provoz byl co nejmodernější a nejefektivnější. Úly máme v Kuřimi, na Vysočině a kočovná včelstva putují převážně po jižní Moravě.

Jak náročné je jednodruhový med zajistit?

Jednodruhový med získáváme převozem kočovných palet do oblastí, kde v danou chvíli kvetou např. ovocné stromy, akáty, slunečnice, porosty maliníků aj.

Můžete nám prozradit, co je a jak probíhá kočování?

Kočování začíná v brzkých ranních hodinách, vstáváme ve tři hodiny ráno. Pomocí speciálního hydraulického přívěsu naložíme paletu. Bezpečně ji upevníme na vlek a terénním autem ji odvezeme na připravené stanoviště.



Kočování

Co vlastně dělá včelař přes zimu, kdy včely „spí“?

V zimě se chystá vše potřebné na příští rok, natírají se a opravují úly, sbíjejí se nové rámečky, lečí včelstva a vede se evidence našeho chovu. V těchto měsících vyrábíme i medovinu.

V Česku se rozmáhají krádeže včel. Ukradli vám někdy včely?

I tato nemilá věc nás potkala před několika lety a bylo nám odcizeno 20 včelstev.

Jakými otázkami se ve svém oboru dnes zabýváte? Co považujete za největší priority tohoto oboru v blízké budoucnosti?

Dlouhodobě se zabýváme vylepšováním vlastností našich včelstev a jejich dobrého zdravotního stavu, neboť jen zdravá a výkonná včelstva jsou přínosná pro včelaře.

Jak je na tom tuzemské včelařství? Přibývá nebo ubývá včelařů? A co lokálně Kuřim a okolí?

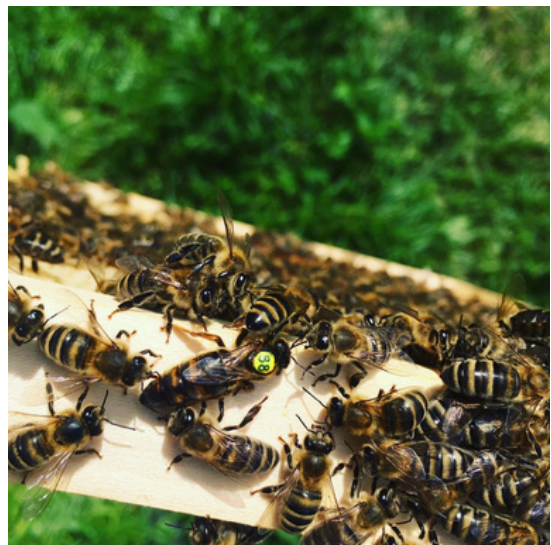
České včelařství je hlavně zájmovou činností, včelařů v posledních letech přibývá a podle statistiky je Česká republika nejvíce zavčelenou krajinou v Evropě. V Kuřimi a okolí obhospodařují včelaři zhruba 700 včelstev.

Jaká očekávání vkládáte do letošní sezóny?

Naše činnost je stejně jako celé zemědělství závislá na počasí. Minulý rok byla produkce medu horší, letos vše vypadá lépe. Nikdy ale nedokážeme předpovědět, jak daný rok u včel dopadne.

Čím by se měli naši kolegové řídit, pokud by chtěli kupovat med?

Nejlépe je mít ve svém okolí známého včelaře, od kterého je med kvalitní. Medy, které prodávají supermarkety v akcích jsou převážně z dovozu různě namíchané. Je tedy na každém, pro který med se rozhodne...



Zdroj fotografií: archiv rodiny L. Vozdeckého

Včely v číslech



Zdroj: <https://vcelstva.cz/ue/vcely-med/vedelijsteze>; https://cmsch.cz/getattachment/Evidence-a-oznacovani-zvirat/STATISTIKY-UE/statistiky_ue_vcely.pdf.aspx?lang=cs-CZ

„Není to o tom, jak jste zaneprázdnění, ale proč jste zaneprázdnění. Včela je pochválena...”

V citátu chybí poslední věta. Její znění prozradí tajenka.

Mary O'Connor

Včely shromažďují zásoby medu, pylu a
Včela medonosná patří mezi
Škůdce včel je
Infekční onemocnění včel se nazývá
Kromě pylu včely sbírají i
První vývojové stádium včely je
Včely průzkumnice používají pro komunikaci
Společenstvo včel se nazývá
Na rozdíl od matky a dělnic,
Včela latinsky
Patronem včelařů je sv.
Dělnice pomocí žihadel vpravují
Existují plodiny, kde bez

hmyz. (řád)
nemá žihadlo.
do těla nepřítele.
včelami není zajištěna úr

vosku, blanokřídlý, majka, varroáza, propolis, vajíčko, tanec, včelstvo, trubec, apis, Ambroz, jed, opylení

Personální novinky

Noví kolegové

Oleksandr Skydanenko

23.5.

středisko Montáž, manipulant - balič

Pan Oleksandr je jedním z ukrajinských běženců, kterým KSK poskytlo dočasný domov, a máme radost, že jsme mu mohli jako firma pomoci i při hledání zaměstnání.

Přejeme hodně pracovních úspěchů.

Pracovní výročí

Luboš Vozdecký

středisko Hříděle, brusič

Filip Rašek

vedoucí IT

Tonda Brandtner

údržbář strojů

Sláva Ševčík.

soustružník

Oslavenci



Kamila Foltanová

prodejce



Pavel Nedoma

výrobní technik



Václav Furch

brusič



Zdeněk Hvízdal

mistr Hřídělí

Odchody

Jan Haviar

Jan nás opustil náhle 30.4.

Pracoval čtyři roky na středisku Matic. Děkujeme za práci, kterou pro firmu vykonával.



Miloslav Urbánek

11.5.

středisko Hříděle

Pan Urbánek odešel do invalidního důchodu po dlouhodobé nemoci. Přejeme mu hodně zdravíčka a děkujeme za vykonanou práci pro naši společnost.

Volné pozice

V současné době hledáme nové kolegy na tyto volné pracovní pozice:

- operátor stroje CNC - jednoúčelové zařízení
- operátor stroje CNC - soustružnické centrum
- operátor stroje SPU

Pokud byste věděli o někom, kdo hledá práci a chtěl by se stát členem našeho týmu, neváhejte ho oslovit a poprosit ho, aby zaslal svoje CV na personální oddělení: personalni@ksk-pm.cz

Náborový příspěvek za doporučení nového zaměstnance je 12 000 Kč.

CHYSTÁME

Letní kuličky

**V pátek 15.7. od 15:00 hod
na stadionu Kuřim**

se budou konat naše tradiční "Letní kuličky".

Věřím, že nám vyjde počasíčko a že si to všichni opět moc užijeme a s kolegy strávíme příjemné chvíle "na pokecu" u pivečka, vínečka a grilovaných pochoutek.

Zároveň budeme mít příležitost se seznámit s novými kolegy, kteří do naší firmy již nastoupili, popřípadě ještě nastoupí během letních prázdnin.

Tímto jste srdečně zváni a všichni samozřejmě vědí, že pokud se dostaví do hospůdky už před 15. hodinou, tak budou také obslouženi.

Zářijový výšlap

Stejně jako v minulých letech bychom chtěli udělat společný firemně – rodinný výšlap s dětmi, vnoučátky a pejsky na rozhlednu Babí lom.

Včas bude zveřejněna i pozvánka s přesným termínem a hodinou akce a vše bude také záležet na předpovědi počasí.

Na výšlap bychom vyrazili opět „ze základního tábora“ u hospůdky u Anděla na Podlesí. Buďto bychom si pak opekli špekáčky nebo bych domluvila nějaké občerstvení v hospůdce. Vše dopředu doladíme.

Pokud budete mít zájem se výšlapu zúčastnit, rezervujte si předběžně ve svém kalendáři

sobotu 10. září.

Od 25.7. do 5.8.

je u nás ve firmě

celozávodní dovolená.

Proto bych na závěr chtěla popřát všem krásné letní a dovolenkové dny plné sluníčka a pohodičky a budu se na Vás po dovolené těšit.

Iveta_)

